

Sistema de Solda Ponto Samuel/Titan

A Samuel recomenda o uso da tecnologia comprovada de solda por ponto da Titan.

Por meio do processo TIG o cabeçote de arqueação VS-32 executa o processo de soldagem sem contato físico entre o eletrodo e o ponto de solda. Através do uso do gás argônio, um gás inerte, o cabeçote é capaz de soldar inclusive superfícies pintadas com resistência de até 90% da da resistência da fita sem fixações mecânicas.

Vantagens da Solda Ponto TIG

- Máxima confiabilidade por meio de dupla soldagem (dois pontos de solda), oferecendo até 90% de resistência à tração do material.
- A operação de soldagem controlada eletronicamente garante a penetração total da solda em superfícies com pintura.
- Não ocorre a transferência de calor para o produto durante a soldagem.
- A soldagem de superfícies planas permite aplicações de fita sobre fita e garante a integridade da junta mesmo com danos causados no transporte.
- Conformidade com as normas AAR e ASTM.



Cabeçote para Cintamento de Fita de Aço Modelo VS32

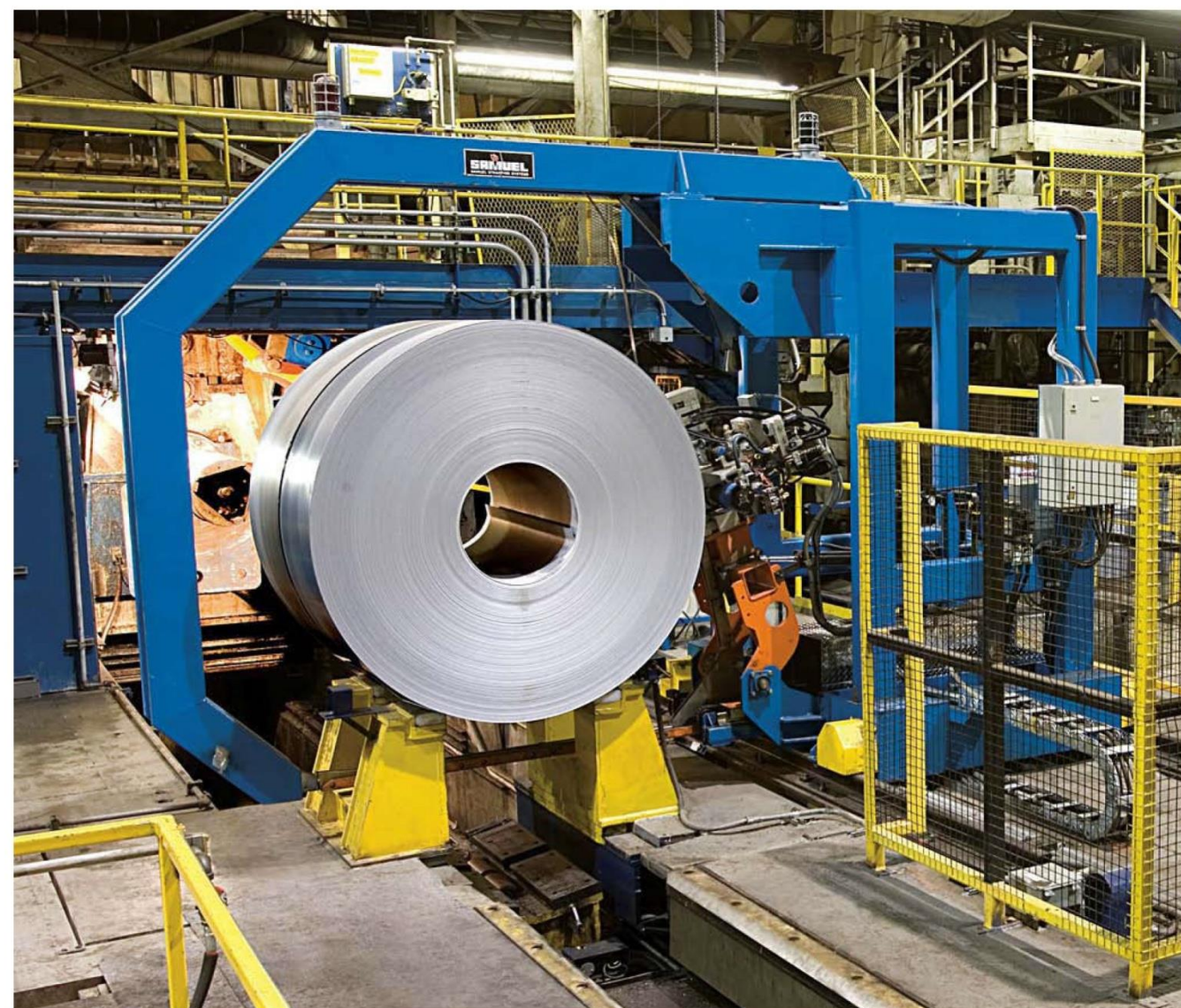
Para aplicação de fita de aço de até 32 mm de largura. Dupla Soldagem, com resistência de até 90%. Configuração pneumática (motores e cilindros). Sem transferência de calor para o produto durante a soldagem.



Cabeçote por Cravamento para Cintamento de Fita de Aço Modelo VS31

Para aplicação de fita de aço de até 32 mm de largura. Cravamento em três pontos para evitar o rompimento da fita. Configuração pneumática (motores e cilindros). A junta por cravamento oferece até 85% de resistência.

Soluções em Equipamentos para Laminação de Aços Planos



Soluções em Manuseio e Cintamento para Indústrias Integradas de Laminação de Aços Planos

A Samuel Strapping Systems é uma empresa especializada em projeto e produção de equipamentos de cintamento automático e em soluções para manuseio de materiais para a indústria de transformação de metais. As aplicações podem variar desde máquinas de cintamento de pequeno porte em centros de manutenção até máquinas circunferenciais de cintamento de grande porte.

A Samuel Strapping é um sucesso em todo o mundo. Trabalhando em parceria com fornecedores dos mais modernos cabeçotes de cintamento do mundo, a Samuel pode garantir a melhor solução para qualquer exigência desse mercado.

Serviços de reparos e peças de reposição para todos os equipamentos são oferecidos diretamente pela Samuel e seus Parceiros em diferentes Regiões.



Máquina de cintamento circunferencial de alta velocidade com cabeçote duplo para bobinas aquecidas a 426°C



Posição Circunferencial perpendicular de Grande Porte



I.D. Posicionamento Paralelo da Bobina pelo D.I.



Posição Circunferencial Paralela



I.D. Posicionamento Perpendicular da Bobina pelo D.I.



Nosso sistema de dupla soldagem (dois pontos de solda) garante resistência à tração de até 90% do material.

REPRESENTANTE - Intacta Sistemas de Embalagens

Tel.: 55 15 2105-0600

e-mail: intactaaps@intactaaps.com.br

Av. Victor Andrews, 1255 - Boa Vista - 18086-390 - Sorocaba - SP - Brasil

www.intactaaps.com.br

INTACTA
PACKAGING SOLUTIONS

Empresa do Grupo ARMCO